

Three-phase Line Reactor

Design	Three-phase, iron-core with air gaps, PolyGap(R) core design
Impregnation	Complete unit vacuum-overpressure impregnated with varnish acc. to temperature class H and temperature hardened in furnace

Technical Data

No. of phases		3
Rated voltage	Un/V	600
Rated frequency	fn/Hz	50 / 60
Max operation voltage	Umax/V	690
Impedance		5 % @ 600V, 60Hz
Rated inductivity	Ln/mH	3 x 2.2
RMS current	Irms/A	22
Total losses	Nvsum/W	90
Mass /kg	m/kg	10

Operating conditions

Protection class	IP00, Indoor operation	
Type of cooling	AN	natural convection
Isolation class	T50/H	
Minimum ambient temperature	Tamin/°C	5 no condensing, no ice
Maximum ambient temperature	Tamax/°C	50


Standards

IEC standards	IEC/EN60076-6 VDE0532-76-6	
UL approval	UL file E173113 class H	
Seperate source voltage	UAC/kV (1 min)	3

Mechanical characteristics


Winding material Cu/Al	Cu	
Terminal 1	screw terminal TRK 10	
Terminal 2	screw terminal TRK 10	
Ground connect.	safety class I	
Bandage	Klebeband G 565 UL ID 1042646	

Warnungen

 Nichtbeachtung dieser Hinweise kann zu schweren Verletzungen bis hin zum Tode sowie zur Zerstörung dieses oder angeschlossener Produkte führen!

Im Betrieb können die Produkte hohe Spannungen aufweisen. Berühren Sie die Produkte nicht und schützen Sie die Produkte gegen Berührung. Stellen Sie vor Installations- oder Wartungsarbeiten sicher, dass die Produkte spannungsfrei geschaltet sind und keine Restspannungen mehr aufweisen. Betreiben Sie keine Produkte, die beschädigt sind. Die Installation darf nur von fachlich geschultem Personal durchgeführt werden. Die angegebenen technischen Daten sind typisch. Aufgrund von Material- und Fertigungseigenschaften können Abweichungen auftreten. Änderungen vorbehalten.

Cautions

 Noncompliance with these instructions may lead to serious injury, death, or damage to the products and connected equipment.


All electrically active parts may carry high voltages. Do not touch the products during operation and protect the products against accidental contact. Before any assembly or maintenance make sure that all equipment is disconnected from the power source and is free of residual voltage. Do not install products in case of any visible damage. Installation must be done by skilled personnel only. All given technical specification are typical. Material and production tolerances may cause variations. This datasheet may be subject to change.

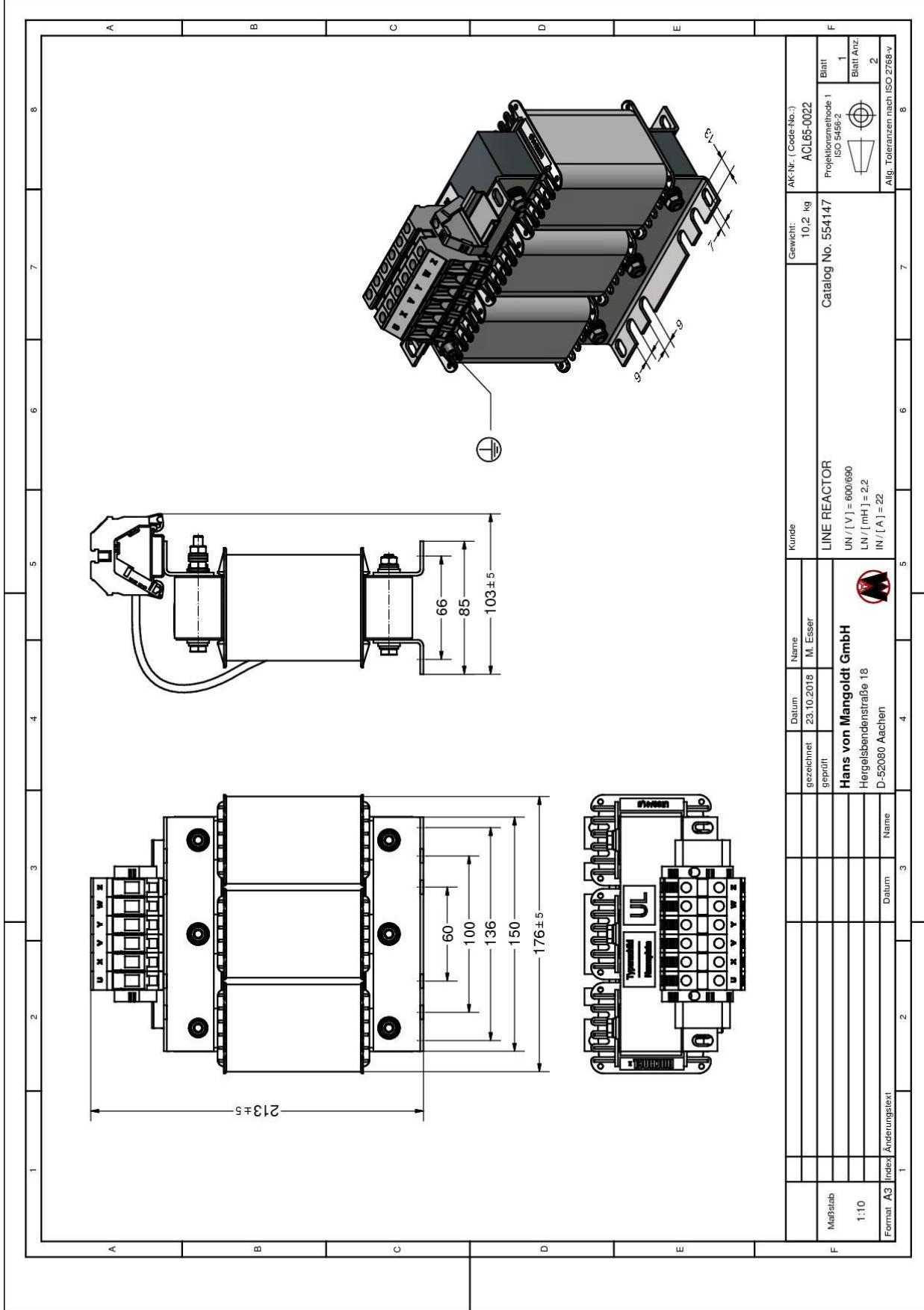
Data sheet

ACL65-0022 Type number: 1075522

Name Plate

zeichnungen/tschild/pdf/AK1075522.JPG

MANGOLDT 		Hans von Mangoldt GmbH 52080 Aachen, Germany	
LINE REACTOR - ACL65-0022			
TYP	1075522	Nr {999999999}	IEC60076
LN/mH	2,2	UN/V 600/690	IP00
I _{rms} /A	22	fN/Hz 50/60	{9999}
uk/%	5	ED/% 100	10,2 kg AN-T50/H
Made in Germany			



AK-Nr. (Code-No.):	ACL65-0022	
Gewicht:	10,2 kg	
Kunde:	LINE REACTOR	
Projektionsmethode:	ISO 5456:2	
Blatt:	1	
Blatt Anz.:	2	
Projektionsmethode:	1	
ISO 5456:2		
Blatt Anz.:	2	
Allg. Toleranzen nach:	ISO 2768-v	
Catalog No.:	554147	
UN / [V] =	600/690	
LN / [mH] =	2,2	
IN / [A] =	22	
gezeichnet	Datum	Name
geprüft	23.10.2018	M. Esser
Hans von Mangoldt GmbH		
Hergelsbendenstraße 18		
D-52080 Aachen		
Datum	Name	
Maßstab		
1:10		
Format: A3	Index	Änderungstext
	1	